

*/Ново - ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп. - ДВ, бр. 3 от 2018 г., изм. и доп. ДВ, бр.31 от 12 Април 2019г., доп. бр. 62 от 05.08.2022 г., в сила от 05.08.2022 г./*

**ДО ДИРЕКТОРА**

**НА РИОСВ ПЛОВДИВ**

**УВЕДОМЛЕНИЕ**

**от „ВИПЛАСТ“ АД ЕИК 205808482**

**Седалище и адрес на управление:** Област София, Община Столична, гр.София, район„Младост – 4“ , ул.“Околовръстен път“ №251 Г, „ММ Бизнес център“ ,ет.3, офис 302 п.к. 1715

**Зам. Изпълнителен директор на фирмата възложител:** Росен Илчев Петров

**Адрес на електронна поща:** [r.petrov@viplast.bg](mailto:r.petrov@viplast.bg)

**Лице за контакти:** Росен Илчев Петров - Тел. 0885 008 010

**УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,**

Уведомяваме Ви, че „ВИПЛАСТ“ АД възнамерява да реализира следното инвестиционно предложение: „Подготовка преди оползотворяване и рециклиране на собствен технологичен отпадък от пластмаса, включително и отпадъци от пластмаса и пласмасови опаковки от юридически лица, в съществуващо предприятие за производство на изделия от пластмаса“, разположено в Поземлен имот с идентификатор 87240.22.91, с. Ягодово, община Родопи, област Пловдив.

**Характеристика на инвестиционното предложение:**

**1. Резюме на предложението:**

Настоящото инвестиционно предложение предвижда обособяване на нова дейност в съществуващо предприятие. Предвижда се извършване на дейности по събиране, сортиране, разделяне, механично раздробяване (смилање) и рециклиране на неопасни отпадъци от ПЕТ фолио, ПЕТ опаковки (изрезки) и други пластмасови отпадъци,

образувани от собствената производствена дейност, както и на отпадъци, закупени от юридически лица. Получената пластмасова млянка ще се използва като суровина за производството на ПЕТ фолио и опаковки, а образуваният технологичен брак ще се оползотворява чрез повторното му влягане в производствения процес.

Дейността ще се извършва в част от сграда с идентификатор **87240.22.91.7**, със застроена площ **3 581 кв.м.**, предназначение – промишлена сграда, разположена в поземлен имот с идентификатор **87240.22.91** по кадастралната карта и кадастралните регистри на с. Ягодово, община Родопи, област Пловдив, местност „Трохалица“, с начин на трайно ползване „За друг вид производствен, складов обект“. Съгласно действащия подробен устройствен план имотът е урегулиран като **УПИ 22.91** - за производствена и складова дейност.

Площадката разполага с необходимата инженерно-техническа инфраструктура и отговаря на изискванията на чл. 38, ал. 1 от Закона за управление на отпадъците за извършване на предвидените дейности.

Инвестиционното предложение представлява **разширение на дейността на съществуващо предприятие чрез въвеждане на нова дейност по третиране на неопасни отпадъци и производство на ПЕТ фолио и опаковки**, като не се предвижда изграждане на нови производствени сгради или промяна в предназначението на имота.

*(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))*

**2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура /пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др./; предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:**

Инвестиционното предложение е за разширяване дейността на съществуващо предприятие чрез въвеждане на нова производствена дейност. Предвижда се извършване на операции по събиране, сортиране, разделяне, прегрупиране, раздробяване, смилане и рециклиране на неопасни пластмасови отпадъци, както и производство на полиетиленово фолио и пластмасови опаковки от първични и вторични суровини.

Дейностите ще се осъществяват на съществуваща производствена площадка с изградена инженерно-техническа инфраструктура, която отговаря на изискванията на действащата нормативна уредба за извършване на дейности с неопасни отпадъци, включително отпадъци от ПЕТ фолио, ПЕТ опаковки и други пластмасови материали.

- Площадката е с напълно изградена инженерно-техническа инфраструктура, осигуряваща законосъобразното и безопасно извършване на планираната дейност. С подходяща трайна бетонна настилка, която осигурява възможност за почистване и защита на почвата от замърсяване.

- Територията на завода и прилежащите производствени цехове са с изцяло ограничена периметрова достъпност (оградени), като пропускателният режим и транспортното обслужване на обекта се осъществяват чрез съществуващата вътрешна и прилежаща пътна инфраструктура.
- Осигурена е денонощна охрана с ясни надписи за предназначението и.
- На територията на площадката не се предвижда използването на производствени води .
- Отпадните води, които ще се генерират, са дъждовни и битово – фекални. На площадката не се генерират производствени отпадъчни води, тъй като технологичният процес е изцяло сух. Формираните битово-фекални отпадъчни води от санитарно-битовите нужди на персонала се отвеждат във водоплътна бетонирана изгребна яма. За поддържането ѝ е сключен действащ писмен договор с лицензирана специализирана фирма – „Божинев – 2006“ ЕООД , която извършва периодично изпомпване, транспортиране и последващо третиране на отпадъчните води в пречиствателна станция (ПСОВ), съобразно реалната степен на запълване на съоръжението.

Има изградена Помпена станция и резервоар за ППН.

- Електрозахранването ще се осъществява чрез съществуваща електропреносна мрежа на територията на предприятието.
- Дейността не е свързана с употреба на химични вещества и смеси. В обекта няма да са налични опасни химични вещества, посочени в Приложение №3 от Закона за опазване на околната среда. В дружеството не се генерират опасни вещества и смеси, поради което дъждовните води не могат да бъдат замърсени.
- Технологичните процеси по съхраняване на отпадъците ще се извършват при спазване на изискванията на действащото законодателство в областта на управлението на отпадъците.
- Обособена е зона за престой на колите по време на извършване на дейностите по разтоварване на отпадъците;
- Обособен е контролно и приемно – предавателен пункт, чрез който ще се осъществява входящия контрол на закупените отпадъци, като е обезпечено наличието на електронна взна.
- Участъците за различните дейности ще са разпределени по следният начин:

- ❖ Участък за товаро-разтоварна дейност
- ❖ Участъци за съхранение
- ❖ Участък за дейности по третиране

- За съхраняване на отпадъците, образувани в резултат на производствената дейност, ще бъде обособена специализирана площадка за временно съхраняване. Мястото ще бъде ясно обозначено с указателни табели, съдържащи шестцифрения код и наименованието на всеки вид отпадък съгласно действащата класификация на отпадъците. Отпадъците ще се съхраняват разделно, в подходящи съдове или контейнери, при условия, гарантиращи предотвратяване на разпиляване, смесване и замърсяване на компонентите на околната среда, до предаването им на лица, притежаващи съответния документ за извършване на дейности с отпадъци. Отпадъците, приемани от външни юридически лица за, ще се складира в отделен, дефиниран за целта участък, който ще бъде обозначен. Ще има указателни табели съдържащи шестзначния код и наименованието им съгласно действащата класификация.

- На територията на площадката ще са налични необходимо количество сорбенти, които ще се използват при евентуални разливи. Закритите помещения са с непропусклив под.
- Местоположението на съоръженията за третиране на отпадъци и обслужващите сгради ще бъде определено при спазване на приложимите противопожарни строително-технически норми, санитарно-хигиенни изисквания и нормативно установените сервитути на елементите на техническата инфраструктура.

Дружеството предвижда генериране на отпадъци от собствената си производствена дейност, както и приемане, събиране и предварително третиране на отпадъци от ПЕТ фолио, ПЕТ опаковки и други пластмасови материали.

Максималният годишен капацитет на дейностите е до 8 000 тона, разпределен както следва:

- отпадъци, генерирани от собствената дейност на дружеството — до 4 000 тона годишно;
- отпадъци, приемани от други юридически лица — до 4 000 тона годишно.

Предварителното третиране ще включва дейности по събиране, сортиране, разделяне, прегрупиране, раздробяване и/или смилане на отпадъците, с цел последващо рециклиране и използване като вторична суровина в производствения процес

|   | Вид на отпадъка |                         | Дейности по кодове                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Количество<br>во<br>(тон/год.) |
|---|-----------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
|   | Код             | Наименование            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                |
|   | 1               | 2                       | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4                              |
| 1 | 02 01 04        | Отпадъци от пластмаси / | <p><b>R3</b> – Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация;</p> <p><b>R12</b> – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 /предв. обр. – сортиране; разделяне; прегрупиране; преопаковане; уплътняване/балиране и смилане /;</p> <p><b>R13</b>- Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)</p> | 1500                           |

|   |          |                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |      |
|---|----------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 2 | 07 02 13 | Отпадъци от пластмаси                       | <p><b>R3</b> –Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация;</p> <p><b>R12</b> – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 /предв. обр. – сортиране; разделяне; регрупиране; преупаковане; уплътняване/балиране и смилане /;</p> <p><b>R13-</b> Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)</p> | 1500 |
| 3 | 12 01 05 | Стърготини , стружки и изрезки от пластмаса | <p><b>R3</b> –Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация;</p> <p><b>R12</b> – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 /предв. обр. – сортиране; разделяне; регрупиране; преупаковане; уплътняване/балиране и смилане /;</p> <p><b>R13-</b> Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)</p> | 1500 |

|   |          |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |      |
|---|----------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 4 | 15 01 02 | Пластмасови<br>опакровки | <p><b>R3</b> –Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация;</p> <p><b>R12</b> – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 /предв. обр. – сортиране; разделяне; регрупиране; преупакване; уплътняване/балиране и смилане /;</p> <p><b>R13-</b> Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)</p> | 500  |
| 5 | 19 12 04 | Пластмаса и<br>каучук    | <p><b>R3</b> –Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация;<b>R12</b> – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 /предв. обр. – сортиране; разделяне; регрупиране; преупакване; уплътняване/балиране и смилане /; <b>R13-</b> Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)</p>                | 2000 |

|   |          |                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |
|---|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 6 | 20 01 39 | Пласмаса                                                                                                                      | <p><b>R3</b> –Рециклиране/възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители,включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация;</p> <p><b>R12</b> – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 /предв. обр. – сортиране; разделяне; прегрупиране; преупаковане; уплътняване/балиране и смилане /;</p> <p><b>R13-</b> Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)</p> | 500 |
| 7 | 19 12 12 | <p>Други отпадъци (включително смеси от материали) от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11</p> | <p><b>R13-</b> Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12 (с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 500 |

**Предвидените дейности по третиране на отпадъци (собствен технологичен брак и отпадъци от външни контрагенти) ще се извършват в следната технологична последователност:**

Всички отпадъци ще се съхраняват разделно и по подходящ начин, съобразно техния произход, вид и свойства, при спазване на изискванията на действащото законодателство в областта на управлението на отпадъците.

#### **От технологичен брак**

- Технологичният процес предвижда вътрешнооборотното рециклиране (затворен цикъл), при което отпадъчните материали от ПЕТ фолио и опаковки се

преработват и се връщат обратно в производствената линия.

- За да се избегне струпане на големи количества отпадъци на площадката, ще се осигури ритмично преработване или предаване съобразно изискванията на екологичното законодателство за извършване на операции по третиране на база на писмено сключени договори с лица, притежаващи Разрешителни и/или Регистрационни документи, издадени по реда на чл. 35 на Закона за управление на отпадъците.
- В технологичния процес се предвижда обработка на висококачествени пластмасови ролки, при които материалът е с изключително висока степен на чистота (100%), без наличие на чужди примеси, лепила, органични замърсявания или компоненти от други материали. Генерираният по време на производството технологичен остатък (брак/фира) се състои изцяло от същия чист полимерен материал. Технологичният баланс на масите предвижда до 98.00% ефективност на оползотворяване.

➤ **От Външни фирми /контрагенти/**

- Приемането на отпадъците от външни фирми ще се извършва задължително с предварително сключен писмен договор с уточнени клаузи за количесва и вид на отпадъка.
- Всеки отпадък ще пристига в затворени контейнери (биг -бегове).
- Пристигналият на площадката транспорт с отпадъци от пластмаса ще се придружава от задължителния съгласно ЗУО идентификационен документ (заверено транспортно-информационно описание).
- Ще си извършва визуален контрол и теглене на отпадъка за потвърждаване на неговия вид, състав и съответствие с обявения 6-цифрен код . Отпадъци с примеси, замърсявания или несъответстващ код не се допускат на площадката.
- Одобрените отпадъци от пластмасово фолио или опаковки ще се разтоварват и се насочват към обособена и обозначена складова зона на територията на обекта.
- Площадката за съхранение е с трайна настилка (бетон), покрита е (защитена от атмосферни влияния и разпиляване от вятъра) и разполага с необходимите противопожарни средства.

**Сортиране, разделяне, прегрупиране на отпадъчния материал:**

Операциите по предварително третиране ще обхващат всички постъпили на площадката пластмасови отпадъци, включително отпадъци, преминали през механично третиране. Те ще се извършват от квалифициран персонал и ще включват сортиране и разделяне на отпадъците според техния произход, вид, състав и свойства с цел осигуряване на ефективното им рециклиране и последващо оползотворяване. След сортирането отпадъците ще се съхраняват в биг-бегове, като по този начин се предотвратява разпиляването им.

Процесът на преработка включва сухо механично раздробяване и смилане до получаване на хомогенна пластмасова млянка с контролиран размер на частиците. Получената млянка ще се транспортира в затворени биг-бегове до производствените линии на предприятието, където ще се използва като суровина за производство на ПЕТ фолио.

В производствения процес материалът ще преминава през екструдирание, при което ще се извършва стопяване и хомогенизиране, след което ще се формова в ново ПЕТ фолио. В състава на крайния продукт могат да бъдат вложени до 100 % вторични суровини, получени от третираните пластмасови отпадъци.

Всички дейности по третиране и производство ще се извършват в три закрити производствени халета, което предотвратява разпиляването на леки фракции, ограничава емисиите на шум и осигурява безопасно и екологосъобразно извършване на производствения процес.

### **Описание на технологичния процес на преработка с мелница Vespa 40/60VGA**

Дейността включва извършване на операция по предварително третиране на неопасни пластмасови отпадъци чрез механично раздробяване. За целта ще се използва роторна мелница за пластмаса, модел **Vespa 40/60 VGA**, с мощност на главния електродвигател **30 kW**.

В резултат на процеса ще се получава пластмасова млянка (флейк) с максимален производствен капацитет до **2 400 t/год**. Производственият процес ще се осъществява при непрекъснат режим на работа – **24 часа в денонощието, 330 работни дни годишно**. Технологичният процес включва следните основни етапи:

#### **1. Приемане и временно съхраняване**

Входящата суровина от пластмасово фолио и пластмасови изрезки се приема на площадката, претегля се и се насочва към обособени и обозначени сектори за временно съхраняване.

#### **2. Зареждане на мелницата**

Материалът се подава ръчно в захранващия бункер на мелницата. С цел предотвратяване на претоварване се спазва проектният входящ часови капацитет от **0,35 t/h**.

#### **3. Механично раздробяване / смилане**

В режещата камера на мелницата, чрез взаимодействието между **6 броя роторни** и **4 броя статорни ножове**, пластмасовото фолио се подлага на механично раздробяване. Материалът се смилва до достигане на размер, определен от калибриращото сито, разположено под ротора.

#### **4. Аспирация и улавяне в циклон**

Смленият лек материал — пластмасов флейк/млянка — се изсмуква автоматично от коша под ситото чрез пневмотранспортна система и се отвежда до циклон-сепаратор с монтиран ръкавен прахоулавящ филтър. Системата работи в затворен цикъл с цел предотвратяване отделянето на пластмасов прах в работната среда.

#### **5. Опаковане на готовия продукт**

Готовата пластмасова млянка се отвежда от циклона и се дозира директно в индустриални чували тип „биг-бег“. Полученият материал представлява изходящ продукт/вторична суровина, предназначена за директно влагане в последващо производство.

### **Описание на технологичния процес на преработка с мелница Inan Tech**

Дейността включва извършване на операция по предварително третиране на неопасни пластмасови отпадъци чрез механично раздробяване (смилане). За целта ще се използва високотехнологична роторна мелница за пластмаса от фабрично шумоизолираната серия на производителя **İnan Tech**.

В резултат на процеса ще се получава пластмасова млянка (флейк), предназначена за последващо влагане на ПЕТ фолио. Максималният производствен капацитет на съоръжението е до **2 000 t/год**.

Производственият процес ще се осъществява при непрекъснат режим на работа – **24 часа в денонощието, 330 работни дни годишно**, и включва следните основни технологични етапи:

**1. Приемане и временно съхраняване**

Технологичният брак от чисти пластмасови фолиа се приема на площадката, преминава входящ контрол за наличие на влага и външни замърсявания, след което се насочва за съхраняване в закрита, обособена зона. Суровината не съдържа мазнини, лепила или опасни химически примеси.

**2. Зареждане на мелницата**

Пластмасовото фолио се подава към мелницата посредством захранващи валове.

**3. Високоскоростно рязане под акустична изолация**

Смилането се извършва в режеща камера, покрита със звукоизолиращ кожух. Процесът се осъществява чрез затворена геометрия на ротора и специална конфигурация на ножовете с прогресивен ъгъл на рязане, тип „ножица“, което осигурява ефективно раздробяване на материала.

**4. Реверсивна защита и автоматизирано управление**

Мелницата **İnan Tech** е оборудвана с интелигентно табло за автоматизация. При претоварване на режещата камера вследствие натрупване на по-голям обем фолио машината автоматично спира или преминава в защитен режим, с което се предпазват електродвигателят, ножовете и калибриращото сито от претоварване и задръстване.

**5. Аспирация и улавяне в циклон**

Смленият лек материал — пластмасов флейк/млянка — се изсмуква автоматично от коша под ситото чрез пневмотранспортна система и се отвежда до циклон-сепаратор с монтиран ръкавен прахоулавящ филтър. Системата работи в затворен цикъл с цел предотвратяване отделянето на пластмасов прах в работната среда.

**6. Опаковане на готовия материал**

Готовата пластмасова млянка постъпва гравитачно в индустриални чували тип „биг-бег“. Полученият материал представлява изходящ продукт/вторична суровина, предназначена за директно влагане в последващо производство.

Мелницата **İnan Tech** е от фабрично шумоизолирана серия. Благодарение на акустичната изолация на бункера и режещата камера се ограничава разпространението на шум при процесите на рязане и пневмотранспорт на фолиото. Предвид разполагането на машината в затворено производствено помещение не се очаква превишаване на нормативно допустимите нива на шум на границата на производствения имот и не се предвижда изграждане на допълнителни външни шумозащитни съоръжения.

## **Описание на технологичния процес на преработка с екструдерни линии за производство на твърди ПЕТ фолиа.**

Производството на ПЕТ фолио се осъществява чрез две екструзионни линии, произведени от италианската компания **Costruzioni Meccaniche Luigi Bandera S.p.A.** Процесът включва използването на първични и вторични суровини – ПЕТ гранулат, ПЕТ флейки и пластмасова млянка, които се съхраняват в обособено помещение и се подават автоматизирано от бункери към екструдерите.

Дозирането на суровините се извършва автоматично в съответствие с предварително зададените технологични параметри. Екструдерите работят при вакуумен режим, който осигурява стабилност на производствения процес и високо качество на крайния продукт. Полученото ПЕТ фолио е предназначено за производство на опаковки, включително за контакт с храни, при спазване на приложимите нормативни изисквания.

След екструдирането полимерната стопилка преминава през плоска екструзионна глава с възможност за прецизно регулиране на профила, след което постъпва в каландър с охлаждащи валове, където се оформя и охлажда до получаване на фолио с необходимите размери и механични характеристики.

Дебелината на произведеното фолио се контролира непрекъснато чрез автоматизирана система за измерване на ултразвуков принцип с визуализация в реално време. Системата осигурява постоянен контрол на производствения процес и позволява своевременно коригиране на технологичните параметри при необходимост.

На последния етап готовото ПЕТ фолио се навива автоматично на ролки, които се палетизират и подготвят за съхранение и експедиция.

Екструзионните линии позволяват производство на ПЕТ фолио с максимална широчина до **1450 mm** и дебелина в диапазона **150–1500  $\mu$ m**, в зависимост от изискванията към крайния продукт.

Производственият процес ще се осъществява при непрекъснат режим на работа – **24 часа в денонощието, 330 работни дни годишно.**

### **Контрол и проследимост на генерираните отпадъци в Националната информационна система за отпадъци „НИСО“**

За всички образувани, приети и третирани отпадъци ще се води отчетност съгласно изискванията на действащото законодателство. Отпадъците от технологичен брак и приетите отпадъци ще се влагат обратно в производствения процес като вторична суровина. При невъзможност за последващо оползотворяване на площадката те ще се предават на лица, притежаващи документ по чл. 35 от Закона за управление на отпадъците.

Отчетността и докладването ще се извършват по електронен път чрез Националната информационна система за отпадъците (НИСО), като преди започване на дейността отпадъците ще бъдат класифицирани и ще бъдат изготвени необходимите работни листове.

Производствените цехове разполагат с необходимата инженерно-техническа инфраструктура и не се предвижда изграждане на нови сгради, извършване на мащабни строително-монтажни работи, нова транспортна инфраструктура или нов електропровод. При необходимост от строително-монтажни работи те ще се изпълняват в съответствие с действащите нормативни изисквания.

Не се предвижда съхраняване на опасни химични вещества и смеси в количества, попадащи в обхвата на Приложение № 3 към Закона за опазване на околната среда. Не се очаква образуване на замърсени дъждовни води.

**3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон**

ИП не влиза в противоречие, недопустимост и пряко въздействие с други одобрени и в сила устройствени планове, обекти и дейности.

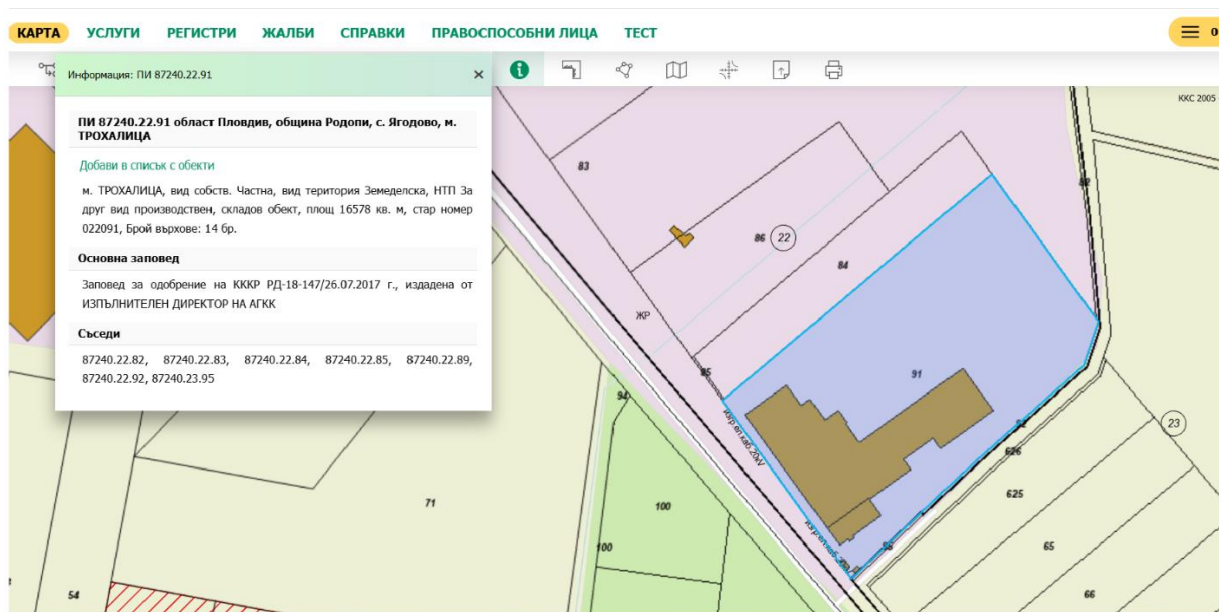
Реализацията на предложението ще е съобразено с изискванията на екологичното законодателство, във връзка с което за реализацията на ИП е необходимо получаване на становище от РИОСВ-Пловдив.

За последващата експлоатация на ИП е необходимо дружеството да подаде до Директора на РИОСВ – Пловдив – Заявление за Разрешение за дейности с отпадъци, съгласно чл. 35 от ЗУО.

#### **4. Местоположение**

Настоящото инвестиционно предложение предвижда обособяване на нова дейност в съществуващо предприятие, която ще се осъществява в част от сграда с идентификатор **87240.22.91.7**, със застроена площ **3 581 кв.м.**, брой етажи: 1 и предназначение – промишлена сграда, разположена в поземлен имот с идентификатор **87240.22.91** по кадастралната карта и кадастралните регистри на с. Ягодово, общ. Родопи, обл. Пловдив, местност „Трохалица“, с площ **16 578 кв.м.**, с начин на трайно ползване „За друг вид производствен, складов обект“.

Съгласно действащия ПУП – план за регулация и застрояване (ПУП–ПРЗ), одобрен със Заповед № 1080/08.10.2019 г. на кмета на община Родопи, имотът е урегулиран като **УПИ 22.91-** производствена и складова дейност и попада в устройствена зона „Пп“.



Имотът на който ще се реализира ИП, е собственост на **"ВИПЛАСТ" АД** в качеството му на собственик съгласно *Нотариален акт № 136, том 23, рег. № 8815, дело 4309 от 31.03.2015г. и Нотариален акт № 23, том 24, рег. № 8572, дело 4708 от 02.04.2019 г. издадени от Служба по вписванията към Агенция по вписванията – Пловдив.*

Всички дейности по реализирането и последващата експлоатация на инвестиционното предложение, ще се извършват пряко на гореупоменатия имот, без да са необходими допълнителни площи.

Имотът не попада в границите на Защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие от мрежата „НАТУРА 2000“.

Най-близко разположените Защитени зони от Натура 2000 са: **„Река Марица“**, с код **BG0000578** и **„Река Чая“**, с код **BG0000194**. Защитените зони са тип В – Защитена зона по Директива 92/43/ЕЕС за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна.

Предвид местоположението, характера и мащаба на инвестиционното предложение, извършената преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие е, че не се очаква отрицателно въздействие върху Защитените зони.

Реализацията и последващата експлоатация на инвестиционното предложение е с локален характер и няма да окаже трансгранично въздействие.

## 5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията

Инвестиционното предложение ще се реализира на съществуваща площадка с изградена инженерно-техническа инфраструктура, която отговаря на нормативните изисквания за извършване на предвидените дейности. Не се предвижда ново строителство, както и извършване на строително-монтажни работи, включително изкопни дейности и използване на взривни вещества.

По време на експлоатацията ще се използва вода единствено за питейно-битови нужди на персонала. Питейната вода ще се осигурява чрез доставка на бутилирана вода от

търговската мрежа, а необходимите количества за хигиенно-битови нужди ще бъдат минимални.

На площадката не се предвижда използване на вода за производствени цели, поради което не се налага изграждане на нови водовземни съоръжения.

**6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води**

Предвид характера на инвестиционното предложение и липсата на строително-монтажни работи не се очаква въздействие върху подземните води, включително промяна на техния режим или качество. Не се предвижда изпускане на замърсители в почвите и подземните води, както и емитиране на приоритетни или опасни вещества, които биха могли да влязат в контакт с почвата или водите.

Дейността не е свързана с използване или съхраняване на опасни химични вещества и смеси в количества, попадащи в обхвата на Приложение № 3 към Закона за опазване на околната среда. Не се предвижда съхраняване на опасни вещества и смеси на открито, поради което не се очаква образуване на замърсени дъждовни води.

**7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители**

При експлоатацията на инвестиционното предложение не се очаква значително въздействие върху качеството на атмосферния въздух. Процесите по механично третиране на пластмасовите отпадъци ще се извършват в закрити производствени помещения, като образуваните прахообразни частици ще се улавят чрез затворена аспирационна система с циклон и ръкавен прахоулавящ филтър, което предотвратява разпространението им в работната и околната среда.

Производството на ПЕТ фолио ще се осъществява в затворена технологична система, без използване на горивни процеси. Отоплението на помещенията ще се извършва с електрически уреди. Предвид характера на дейността не се очаква замърсяване на атмосферния въздух или създаване на дискомфорт за околната среда. Експлоатацията на обекта ще се извършва при спазване на нормативните изисквания и прилагане на необходимите мерки за предотвратяване на замърсяването на околната среда.

**8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране**

При експлоатацията на инвестиционното предложение ще се образуват следните видове отпадъци:

**Отпадъци от опаковки:**

- 15 01 01 – хартиени и картонени опаковки;
- 15 01 02 – пластмасови опаковки;
- 15 01 03 – дървени опаковки.

**Отпадъци от механично третиране и производство:**

- 19 12 04 – пластмаса и каучук;
- 07 02 13 – отпадъци от пластмаси;
- 12 01 05 – стърготини, стружки и изрезки от пластмаса.

#### **Опасни отпадъци от техническото обслужване на оборудването:**

- 13 01 10\* – нехлорирани хидравлични масла на минерална основа;
- 15 02 02\* – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества.

Преди започване на дейността дружеството ще извърши класификация на отпадъците по реда на действащата нормативна уредба, като необходимите работни листове ще бъдат изготвени и представени чрез Националната информационна система за отпадъците (НИСО) за утвърждаване от директора на РИОСВ – Пловдив.

Всички отпадъци ще се съхраняват разделно, в подходящи съдове или контейнери, обозначени с кода и наименованието на съответния отпадък, като ще се предприемат мерки за недопускане на смесването им и за предотвратяване на замърсяване на околната среда.

Отпадъците, които не се влагат обратно в производствения процес като вторична суровина, ще се предават за последващо оползотворяване, рециклиране или обезвреждане на лица, притежаващи документ по чл. 35 от Закона за управление на отпадъците, въз основа на писмен договор.

Отчетността за образуваните, съхраняваните и предадените отпадъци ще се води по електронен път чрез Националната информационна система за отпадъците (НИСО) съгласно изискванията на действащото законодателство.

#### **9. Отпадъчни води**

При реализацията на инвестиционното предложение не се предвижда използване на вода за производствени нужди, поради което няма да се образуват производствени отпадъчни води.

На площадката ще се формират единствено битово-фекални и дъждовни води. Битово-фекалните отпадъчни води ще се отвеждат във водоплътна изгребна яма, която ще се обслужва периодично от специализирана фирма, притежаваща необходимите разрешителни, за последващо транспортиране и пречистване в пречиствателна станция за отпадъчни води.

Дейността не е свързана с използване или съхраняване на опасни химични вещества и смеси в количества, попадащи в обхвата на Приложение № 3 към Закона за опазване на околната среда. Не се предвижда съхраняване на опасни вещества на открито, поради което не се очаква образуване на замърсени дъждовни води.

Дъждовните води от площадката са условно чисти и ще се оттичат по съществуващия начин, без да се очаква замърсяване на компонентите на околната среда.

**10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението**

При реализацията и експлоатацията на инвестиционното предложение не се предвижда използване или съхраняване на опасни химични вещества и смеси в количества, попадащи в обхвата на Приложение № 3 към Закона за опазване на околната среда. Предвидената дейност не попада в обхвата на изискванията за предотвратяване на големи аварии.

**I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.**

**II. Друга информация**

**Прилагам:**

1. 1 брой уведомление PDF и 1 брой на WORD ;
2. Документ, доказващ обявяването на предложението на интернет страницата на Възложителя, ако има такава, чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин:
  - Декларация от Възложителя, че е извършено писмено обявяване на засегнатото население за предвиденото инвестиционното предложение, чрез поставяне на съобщения на информационни табла;
3. 3, Документи за собственост на имота-Нотариален акт № 136, том 23, рег. № 8815, дело 4309 от 31.03.2015г. и Нотариален акт № 23, том 24, рег. № 8572, дело 4708 от 02.04.2015г.
4. Скица № 15-3078601-13.11.2019 г.;
5. Копие от влязла в сила Заповед № 1080 от 08.10.2019 г., за УПИ 22.91 - производствена и складова дейност;
6. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
7. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
8. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 09.10.2026 г.

Уведомител:

Росен Петров – Зам. Изпълнителен директор  
на „Випласт“ АД